

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму мастер студија

Студијски програм: Мастер студије за технологије, менаџмент и пројектовање намештаја и производа од дрвета			
Назив предмета: Аутоматизација процеса лакирања			
Наставник и сарадници: др Милан И. Јајић , дипл.инг Тања Б. Палија			
Статус предмета: изборни			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: /			
Циљ предмета: Упознавање студената са индустријским поступцима лакирања. Стицање знања о могућностима аутоматизације појединих фаза процеса лакирања. Утврђивање параметара праћења процеса обраде на аутоматским линијама за лакирање.			
Исход предмета: Оспособљавање студената да после одслушаног курса могу самостално да одлучују о аутоматизацији технолошког процеса површинске обраде у производњи финалних производа од дрвета – производњи намештаја, ентеријера, грађевинске столарије и производа у екстеријеру, те да на основу стечених знања могу самостално да доносе одлуке при одлучивању о инвестиционим улагањима у опрему за аутоматизацију површинске обраде дрвета у индустријским погонима.			
<p><i>Теоријска настава</i> Увод, индустријске технике лакирања, процеси лакирања и поступци наношења течних и прашкастих премаза, поступак потапања, ваљања, наливања, лакирање поступком распршивања, аутоматизација технике лакирања, економски и еколошки аспекти аутоматизације, концепт аутоматизације и примери уређаја, компоненте аутоматских лакирних уређаја, машине и роботи за лакирање, техника управљања процесом лакирања, надгледање и регулисање процеса лакирања, аутоматизација обезбеђивања квалитета, оптимизација процеса лакирања у аутоматским лакирним линијама, снабдевање премазом у индустријском лакирању, поступци симулације у технологији лакирања, 3-Д симулација, симулација процеса, карактерисање млаза прскања и слике прскања, анализа млаза прскања.</p> <p><i>Практична настава:</i> Лабораторијско испитивање квалитета лакираних површина (отпорност на гребанье, отпорност на суву и влажну топлоту, испитивање адхезије премаза, испитивање сјаја, отпорност према деловању различитих хемикалија).</p>			
Литература			
1. М. Јајић, Р. Живановић: ПОВРШИНСКА ОБРАДА ДРВЕТА: Својства материјала, Квалитет обраде. СИТЗАМС, Београд, 1993.			
2. М. Јајић, Р. Живановић Трбојевић: ПОВРШИНСКА ОБРАДА ДРВЕТА: Теоријске основе, Технолошки процеси. Ауторско издање, Београд, 2000.			
3. М. Јајић: Приручник за лакирање дрвета. Beoicla, Београд, 2001.			
4. Р. Svejda: Prozesse und Applikationsverfahren. Vincentz Verlag, Hannover, 2003.			
5. Стручни часописи, Каталози и проспекти, Интернет сајтови			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања:3	Вежбе:0	Други облици наставе:3	
			Студијски истраживачки рад: 0
Методe извођења наставе:предавања, вежбе:			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	40
практична настава		усмени испит	
колоквијум-и	30	
семинар-и	25		

