

OBRADNI SISTEM

1. ULAZNE VELIČINE

1.1. Mašinski sistem

1.1.1. *Mogućnosti obrade na mašini (tekstualno)*

1.1.2. *Mašina*

a) opšti podaci

- ◆ naziv:
- ◆ proizvođač:
- ◆ tip:
- ◆ broj radnih glava:

b) geometrijski sistem

- ◆ radni prostor mašine (skica)
- ◆ geometrijske karakteristike mašine
- ◆ početna tačnost mašine

c) kinematski sistem

- ◆ glavna kretanja (skica i opis) i mera glavnog kretanja
- ◆ pomoćna kretanja (skica i opis) i mera pomoćnog kretanja

d) energetski sistem

- ◆ snage EM za glavna kretanja
- ◆ snage EM za pomoćna kretanja
- ◆ snage ostalih EM

e) upravljanje sistemom

- ◆ način upravljanja
- ◆ šema upravljanja (kinematska šema)

1.1.3. *Alat*

a) naziv:

b) proizvođač:

c) opšta geometrija alata:

d) broj sečiva:

e) vrsta materijala:

f) geometrija sečiva (skica sa prikazanim uglovima i ravnima)

OBRADNI SISTEM

1.1.4. Pomoćni pribor

- a) namena:
- b) vrsta materijala:
- c) geometrija (crtež u razmeri 1:1; 1:2; 1:5)

1.1.5. Pripremak

- a) vrsta materijala:
- b) vlažnost:
- c) dimenzije:
- d) skica:

1.1.6. Izradak

- a) vrsta materijala:
- b) vlažnost:
- c) dimenzije:
- d) skica:

1.2. Režimi obrade

1.2.1. Broj obrtaja (n):

1.2.2. Brzina pomoćnog kretanja (u):

1.2.3. Dubina rezanja (a):

2. PROCES OBRADE

2.1. Podešavanje sistema

2.1.1 Tehničko-tehnološko podešavanje mašine (skice i opis)

2.1.2 Proces obrade

- a) baziranje
- b) pozicioniranje

2.2. Proračun snage

2.2. Funkcije obradljivosti

3. IZLAZNE VELIČINE

3.1. Kvalitet obrade

3.1.1 *Tačnost mera i oblika*

3.1.2 *Hrapavost površine*

3.2. Produktivnost

3.3. Troškovi proizvodnje