

- 1) Napraviti proračun potrošnje lepka za izabrani uslovnii proizvod.
 2) Izračunati potrebnu vremepresovanja za izradu uslovnog proizvoda.


Dimenzije ploče L/B/D	Tip lamelle	Broj lamel a u jednoj ploč i	V ploče	Broj ploča u m ³
700/700/25	85	9	0,01225	82
	120	6		
800/800/25	85	10	0,016	63
	120	7		
900/900/25	85	11	0,02025	50
	120	8		
950/950/25	85	12	0,0225625	45
	120	8		
1100/450/25	85	6	0,012375	81
	120	4		
1200/700/25	85	9	0,021	48
	120	6		
1500/760/25	85	9	0,0285	36
	120	7		
1800/950/25	85	12	0,04275	24
	120	8		

Dimenzije ploče L/B/D	Dimenzije lamela	Broj sljub nica u jednoj pl oči	Broj sljub nica u 100 ploča	Broj sljubn ica u 1m ³
700/700/25	750/85/32	8	800	656
	750/120/32	5	500	410
800/800/25	850/85/32	9	900	567
	850/120/32	6	600	378
900/900/25	950/85/32	10	1000	500
	950/120/32	7	700	350
950/950/25	1000/85/32	11	1100	495
	1000/120/32	7	700	315
1100/450/25	1150/85/32	5	500	405
	1150/120/32	3	300	243
1200/700/25	1250/85/32	8	800	384
	1250/120/32	5	500	240
1500/760/25	1550/85/32	8	800	288
	1550/120/32	6	600	216
1800/950/25	1850/85/32	11	1100	264
	1850/120/32	7	700	168

->

3) Proračun potrebnog količine lepka
(debljina lamela 28mm)

Površina lepljenja = dužina lamela * debljina lamela * broj sljubnica
Potrošnja lepka 250 g/m²

 $P = 0.9 * 0,028 * 10 = 0,252 \text{m}^2$

Potrošnja lepka	Za jednu ploču	Za 100 ploča	Za 1m ³ ploča
	0.063	6.3	3,150

Datum

Radio

Datum

Overio