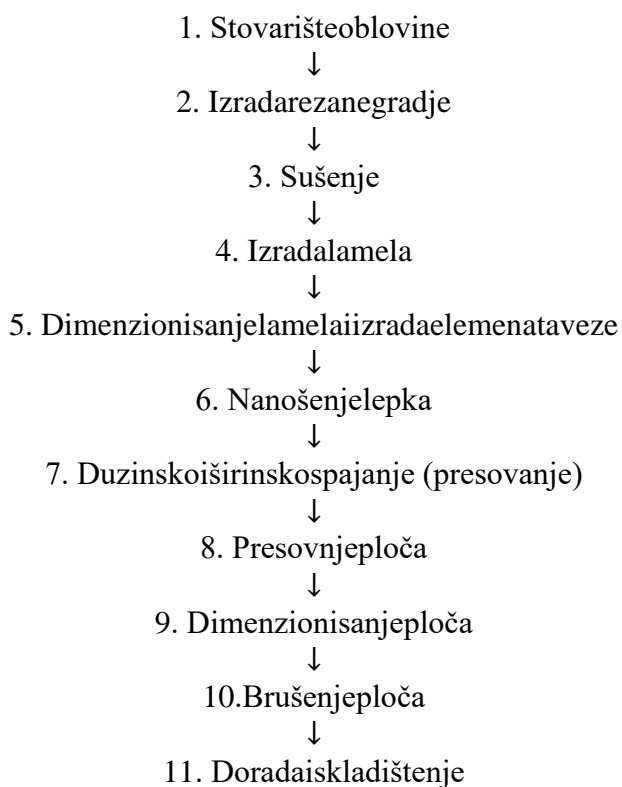


- 1) Napraviti tabelarni pregled iskorišćenja sirovine po fazama radai operacijama.
- 2) Izračunati potrebne količine lamela i rezanogradje za izradu uslovnog proizvoda.



$$M = br. indexa \cdot 10 \dots [m^3]$$

$$M = 42 \cdot 10 \Rightarrow M = 420 m^3$$

Faza rada - operacije	OTPADA		OSTAJE	
	%	m <sup>3</sup>	%	m <sup>3</sup>
Izrada rezanogradje	31,3	131.46	68,7	288.54
Sušenje	9	7.8	59,7	250.74
Izrada lamela	34,9	146.58	24,71	103.78
Izrada ploča	9,64	40.48	15,07	63.29
Ukupno	84,93	356.706	15,07	63.29
Učesce duzinski hploča	Oko 4 % = 16.8m <sup>3</sup>			
Sveukupno	80,93	339.90	19,07	80.09

Dužinal amela (mm)	LAMELA 85 mm Širina			LAMELA 120 Širina			Dimenzije ploče L/B/D
	R. B.	%	m <sup>3</sup>	R.B.	%	m <sup>3</sup>	
750	1,17	1,87	4.688	9,25	2,45	6.14	700/700/25
850	2,18	3,25	8.14	10,26	1,59	3,98	800/800/25
950	3,19	3,16	7.92	11,27	2,36	5.91	900/900/25
1000	4,20	4,50	11.28	12,28	4,37	10.95	950/950/25
1150	5,21	0,26	0,65	13,29	0,99	2,482	1100/450/25
1250	6,22	3,99	10	14,30	4,89	12.26	1200/700/25
1550	7,23	3,05	7.64	15,31	3,89	9.75	1500/ 760/25
1850	8,24	0,27	0.676	16,32	0,49	1.22	1800/950/25

- 2) Proračun potrebnog broja i količine lamela za izradu jedne ploče  
(Debljina lamele 32mm)

$$N_{lam} = \frac{\text{širina ploče}}{\text{širina lamele}}$$

$$V_{lam} = L_{lam} * B_{lam} * D_{lam} * N_{lam} \text{ (m}^3\text{)}$$

$N_{lam}$  – broj lamela

$L_{lam}$  – dužina lamele

$B_{lam}$  – širina lamele

$D_{lam}$  – debljina lamele

$V_{lam}$  – zapremina lamela

$$N_{lam} = \frac{900}{85} = 11 \text{ lamela}$$

$$V_{lam} = 0.95 * 0,085 * 0,032 * 11 = 0,0280 \text{m}^3$$

- 3) Proračun broja ploča koje se mogu dobiti iz rezane građe.

$$N_p = \frac{M_{lam}}{V_{lam}}$$

$N_p$ - broj ploča

$M_{lam}$ - količina lamela

$V_{lam}$  – zapremina lamela

$$N_p = \frac{7.92}{0,0280} = 282 \text{ ploča}$$