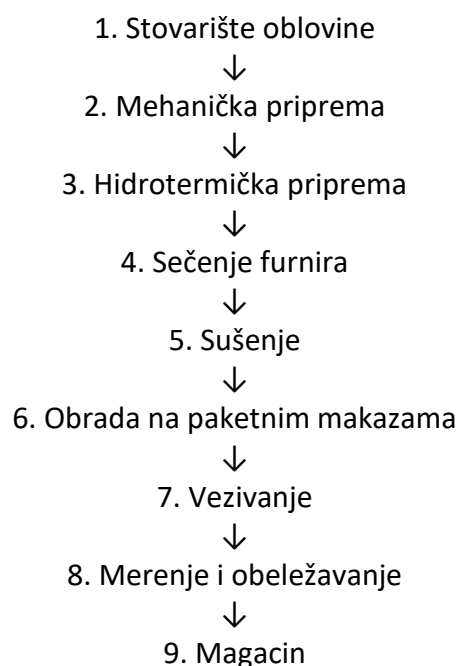


Napraviti tabelarni pregled iskorišćavanja sirovine po fazama rada i operacijama.

1.1. Osnovni parametri

- Godišnja količina oblovine namenjena sečenju $M_s' = 11367.15 \text{ m}^3$
- Broj radnih dana godišnje $n = 260$ dana
- Broj smena $s = 2$

1.2. Tehnološka karta operacija za izradu sečenog furnira



1.3. Tabela

Faza rada/Operacija		Otpada			Ostaje		
		Po smeni		Godišnje	Po smeni		Godišnje
		%	m^3	m^3	%	m^3	m^3
Mehanička priprema	Prizmiranje	15	3.279	1705.072	85	18.58	9661.95
	Čišćenje	2	0.437	227.35	83	18.14	9434.61
Sečenje furnira	h_1	2,5	0.546	284.187	80,5	17.59	9150.55
	h_2	12	2.623	1364.058	68,5	14.97	7786.49
Sušenje		8,7	1.9	988.94	59,8	13.07	6797.55
Obrada na paketnim makazama		17,5	3.825	1989.25	42,3	9.24	4808.30
Ukupno		57,7	12.61	65584.84	42,3	9.24	4808.30

Datum

Radio

Datum

Overio

Poledica Nemanaj 42-17

